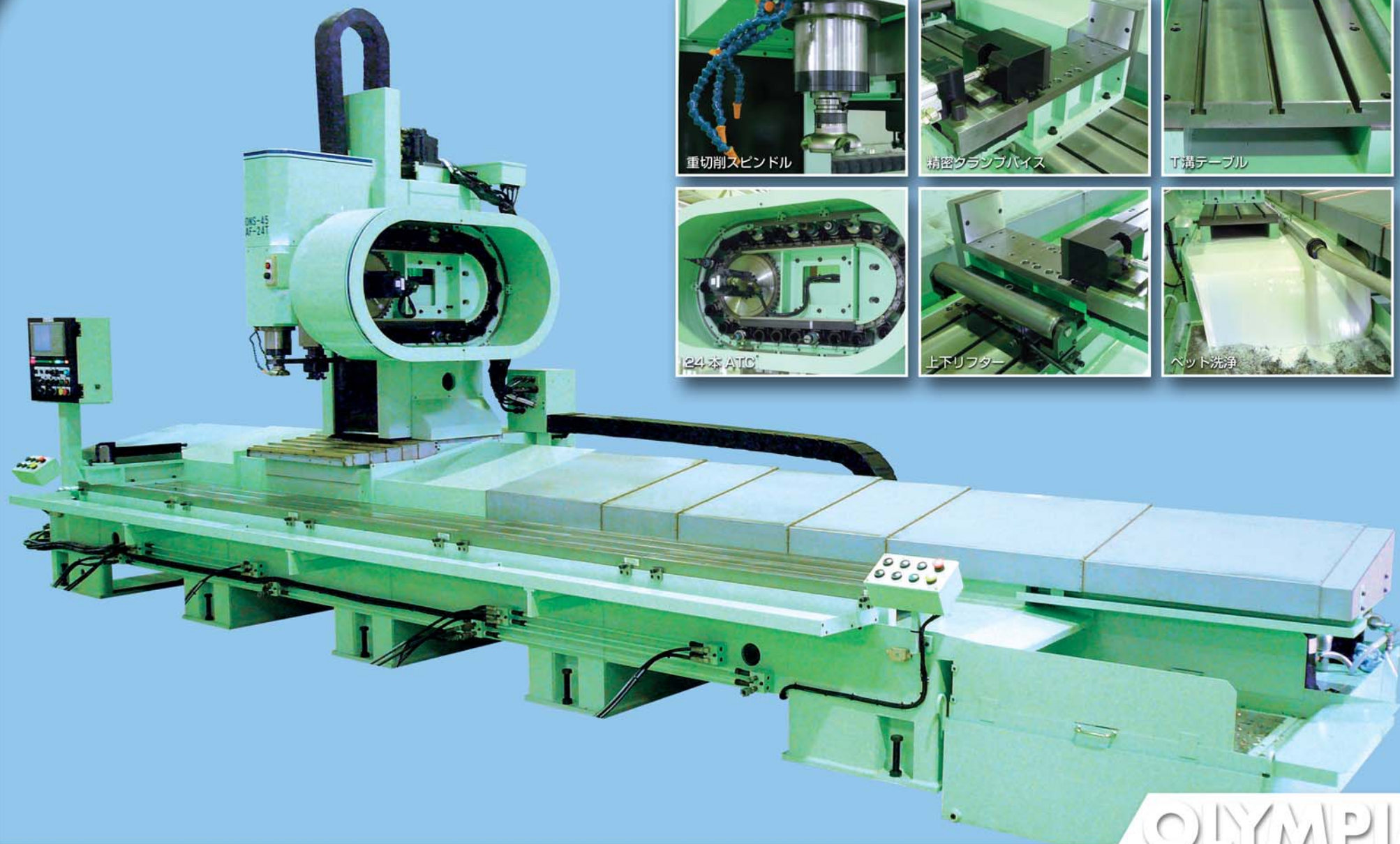
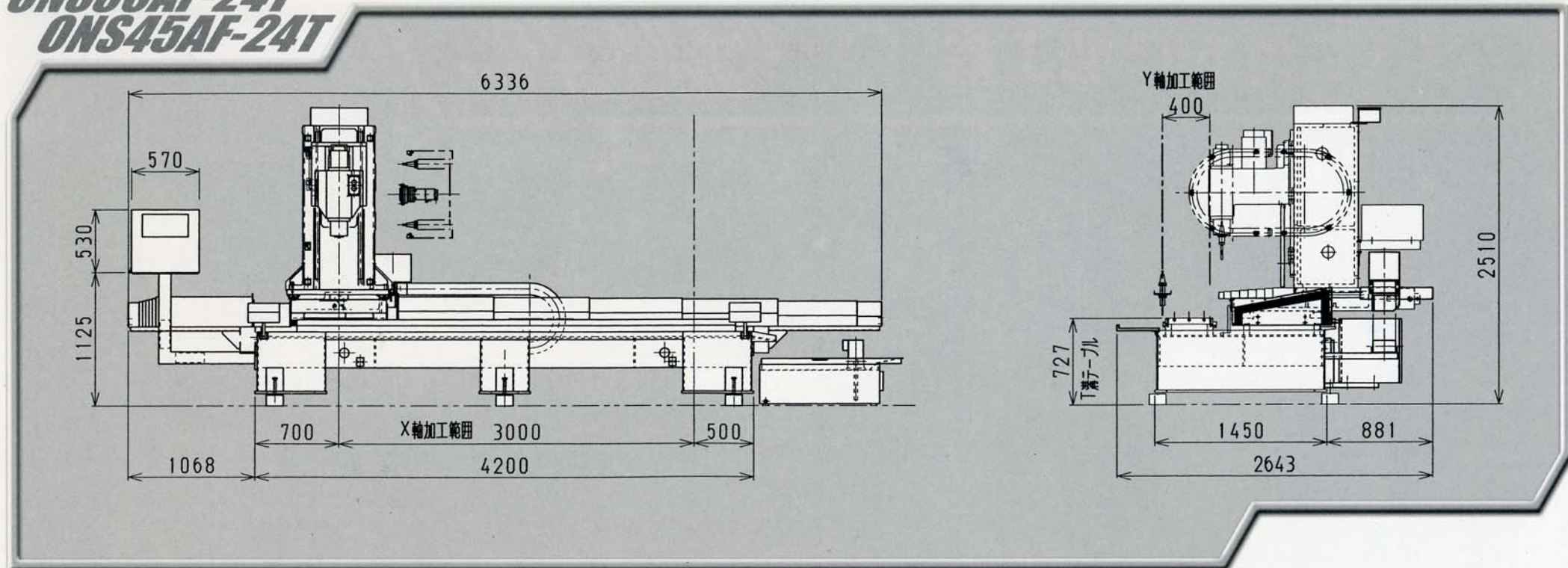


# ATC付 NC加工機



OLYMPIA

# ONS30AF-24T ONS45AF-24T



- 主軸部の鋼性及びモーター出力により、鋼材（H形鋼、チャンネル、アングル、フラットバー、角パイプ、丸パイプ等）の穴明、タップ、エンドミル、面削加工を行います。
- ツール24本のATC機能により多種類の刃具が取付可能です。又、ツール交換も加工位置交換でありランダム近回り方式採用により交換時間が極少となっております。
- 4.5mまでの長尺材をワックランプで加工できます。
- プログラムは絵付対話のため未経験者にも取り扱いできます。

型番	ONS30AF-24T	ONS45AF-24T
移動量	[X軸] 0~3100mm	[Y軸] 0~4600mm
	[Y軸] 400mm	[Z軸] 500mm
	[Z軸] 500mm	
スピンドルモーター	ACスピンドルモーター5.5KW/7.5KW	100~12000rpm
送りスピード	[X軸] Max 22m/min	[Y軸] Max 20m/min
	[Y軸] Max 20m/min	[Z軸] Max 12m/min
	[Z軸] Max 12m/min	
工具本数	24本	
切粉排出装置	排出プレート	
クーラント	切削油仕様（切削油循環装置付）	
NC制御	3軸	
遠隔操作BOX	手動パルス発生器（X.Y.Z）	
テーブル	T溝テーブル仕様	
工具シャンク	BT40	
工具交換時間	6秒（ツールTOツール）	

※オプション… クランプバイス/ストッパー/オイルミスト/ワーク上昇ローラー/機械カバー  
振動センサー/自動工具長測定器/切粉排出スクリュウコンベア  
パトライト/指定色